

Affaldshåndtering:

Fremdrift i runde tal

Førende producent af renovationskøretøjer har et godt øje til miljøet og noterer stor fremdrift.

Samtidig nærmer et par runde jubilæer sig – 100 år på markedet og næsten 1.000 biler på de danske veje

Af Jesper Winther Andersen

-Vi mærker fremdrift over hele linjen. Vi nærmer os snart at have 1.000 renovationskøretøjer i drift i Danmark, og vi noterer os en stigende efterspørgsel på vores produkter, der foruden at leve 100 procent op til deres formål også har indbygget miljø og arbejdsmiljø, siger salgs- og regionschef DK, Peter K. Nielsen, Norba A/S, til MILJØMAGASINET.

Geesink Norba Group tilbyder en komplet serie renovationskøretøjer for at opfylde de krav, som vognmænd/kommuner har til deres materiel.

-Hvad enten kunden har brug for en enkelt løsning eller en mere kompleks enhed for at håndtere affaldsindsamlingen, så er vi leverandøren, der har det hele. Vores produkt-sortiment omfatter et stort udvalg af baglastere i forskellige størrelser – 5m³ til 26,6m³, samt frontlastere og sidelastere. Desuden tilbyder vi et omfattende sortiment af

stationære og transportable komprimatorer, forklarer Peter K. Nielsen.

Norba A/S blev etableret i 1970. Selskabet er en handelsvirksomhed med salg primært af Norba og Geesink renovationsaggregater, stationære og mobile komprimatorer fra Kiggen samt Sulo minicontainere. Selskabet indgår i det hollandske Geesink Norba Group, som producerer Geesink renovationsaggregater, Norba renovationsaggregater og Kiggen stationære og mobile komprimatorer. Geesink Norba Group indgår i det børsnoterede Oshkosh Truck Corporation og har en samlet medarbejderstab på ca. 15.000.

Miljø og arbejdsmiljø er tænkt ind

Hver eneste Norba baglastere er konstrueret med anvendelse af kvalitetsstål Hardox og Domex, som feks. Hardox 500 i beholderens bundplade.

-Konstruktionerne er dermed uhyre stærke og hårdføre. Endvidere er fokus på Norba produktet koncentreret om betjeningskomfort, operatørens sikkerhed og intelligent ergonomi kombineret med et design, der er på forkant med den teknologiske udvikling, oplyser Peter Nielsen, som mener, at Norba sætter nye standarder inden for sikkerhed og teknologi.

-Hele vores produktprogram opfylder de europæiske sik-

kerhedsstandarder og CE-bestemmelserne. Og vores sikkerhedsfunktioner er afprøvet igennem mange års tjeneste hos kunderne. Med jævne mellemrum integrerer vi nye sikkerhedsteknologier i vores produkter, hvilket er et yderligere bevis på vores entusiasme for renovationsbranchen. Faktisk er mange af vores sikkerhedssystemer blevet optaget i aktuelle europæiske sikkerhedsstandarder.

Norba renovationsaggregater kan udstyres med det såkaldte "Smart-Pack system", der bl.a. medfører industriens hurtigste komprimeringscyklusser, støjsvag arbejdsgang samt imponerende brændstofbesparelser.

-Den hydraulikolie, vi anvender, er selvfølgelig nedbrydelig, og vores indretning af arbejdspladserne er med sigte på god ergonomi. Vi tænker i høj grad både miljø og arbejdsmiljø ind i produkterne, pointerer Peter Nielsen og fortsætter:

-Der er utrolig stor interesse for vores hybridbiler, som allerede kører i flere hovedstæder og større byer i Europa. Hybridbilerne er i dag den optimale løsning for miljøvenlig kørsel, næsten ingen støj og væsentlig reduktion af emission ved udstødningsskubber. Hvilket gør Hybridbilerne specielt interessante for kørsel i indre by.

Samarbejder tæt

Arbejdsmiljøet er et stort fokusområde, når det handler om indsamling og transport af affald.

-Det skal simpelt hen blive nemmere at begå sig i marken som medarbejder i renovationsbranchen. Det kræver biler, materiel og specialudstyr, der passer til opgaverne, fastslår Peter K. Nielsen.

Norba har et tæt samarbejde med især Scania, Mercedes Benz og Volvo om hele tiden at kunne fremvise DEMO biler med det nyeste udstyr, således har nævnte chassisleverandører og Norba i øjeblikket i alt ca. ti komplette biler i gang i produktionen, som kan frem-

vises til vore fælles kunder.

Koncernen råder over flere certificeringer og registreringer - ISO 9001, ISO 14001 og EMAS II.

Produktionen i koncernen foregår efter Lean-princippet. Desuden er beholdere og tømningshoveder fuldsvejset for opnåelse af størst mulig holdbarhed og stærkeste mulige konstruktion.

-Vi anvender en meget høj stål kvalitet (Domex og Hardox) og holdbarheden på vores produkter overgås ikke af nogen vi har aggregater som stadig er i drift efter mere end 20 års kørsel, oplyser Peter Nielsen.

Norba AB flytter i øvrigt til større og mere moderne lokaler i Kalmar.

I Kalmar får man 2.000 kvadratmeter administration og 7.000 kvadratmeter produktion, ligesom der er etableret et helt nyt og moderne lakeringsanlæg, oplyser Peter K. Nielsen.

Geesink Norba Group producerer ca. 1300 enheder om året.

Førende på markedet

Norba har ca. 900 biler i drift i Danmark. Det stiller store krav til en velfungerende serviceorganisation, og derfor har Norba også etableret et servicecenter i Århus, så Norba er landsdækkende. Desuden kører Norba's servicebiler ud til kunderne.

-Der er efterspørgsel på full-servicekontrakter og vedligeholdelseskontrakter. Det er et område i absolut vækst, pointerer Peter Nielsen, der tilføjer:

-Vi opfordrer til at tegne en serviceaftale for at sikre minimale driftsudgifter. Formålet med en serviceaftale er at skabe fuld udgiftskontrol og øge brugsgraden af køretøjet samtidig med, at kunden kan fokusere på virksomhedens hovedopgaver. Vi tilbyder regelmæssig vedligeholdelse som forebyggende mål. Vi planlægger serviceintervallerne sammen, og vores anbefaling er minimum 1 servicetjek om året for køretøjer, som er i



Vi mærker absolut fremdrift på markedet. Vi tilbyder det absolut bedste i branchen udtrykt i kvalitet, leveringsdygtighed og til konkurrencedygtige priser fastslår Peter Nielsen.

daglig brug. Vi kan derved holde udgifterne nede på reparationer, som opdages på et tidligt stadium samt identificere, når delene er slidt og har brug for udskiftning. På denne måde kan driftsudgifter eller haverier med store omkostninger minimeres.

Geesink Norba Group afholder desuden specielt udviklede kurser for at hjælpe kunderne med betjening og vedligeholdelse af produkterne. Kundesegmentet for renova-

tionsbiler er fordelt på ca. 90 procent private vognmænd og 10 procent kommuner. Norba har en markedsandel i Danmark på ca. 60 procent.

-Salget eksploderede sidste år, hvor vi leverede 120 biler. I år er vi allerede oppe på 90 biler, og vi nærmer os en slags jubilæum, når vi snart har 1.000 biler kørende i Danmark.



Peter K. Nielsen viser her en ud af en leverance på tre biler til Odense Renovation. Renovationskøretøjet er bygget på et Mercedes Economy chassis



Norba oplever stor søgning til serviceværkstedet i Århus, som har medført stor fleksibilitet. På billedet ses værkfører Henrik Götter (tv) og mekaniker Tommy Nielsen